

ภาคผนวกที่ 3

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ศิริมาया จำกัด

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 11/34

หมู่ที่ : 2

ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : บ่อผุด เขต/ตำบล : เกาะสมุย

จังหวัด : สุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 077915200

โทรสาร : 077915210

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 208

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ตด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายเอกชัย นาคคำ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

200.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลตะกอน

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) นำไปใช้กับพื้นที่สวนภายในโรงแรม

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จ้างดูดตะกอนจากเทศบาล

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 17,820.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 2,543.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,034.400 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|---|------------------------------------|-----|
| ☒ [X] | ระบายทุกวัน | |
| ☐ [] | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| ☐ [] | ไม่ระบายเลย | |
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- | | ปริมาณ | หน่วย |
|---------------|---------|----------|
| 1. Chorline | 200.000 | กิโลกรัม |
| 2. จุลินทรีย์ | 30.000 | กิโลกรัม |
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|------------------|--|--------------------------------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | ☒ [X] ปกติ | ☐ [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | ☒ [X] ปกติ | ☐ [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลม | ☒ [X] ปกติ | ☐ [] ผิดปกติ |
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 12,000.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข เป็นที่ขู่เข็ญเสียส่วนมาก

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ศิริมาया จำกัด

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 11/34

หมู่ที่ : 2

ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : บ่อผุด เขต/ตำบล : เกาะสมุย

จังหวัด : สุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 077915200

โทรสาร : 077915210

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 208

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ตด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายเอกชัย นาคคำ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลตะกอน

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) นำไปใช้กับพื้นที่สวนภายในโรงแรม

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จ้างดูดตะกอนจากเทศบาล

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 17,820.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 2,529.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,023.000 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|-------|------------------------------------|-----|
| [X] | ระบายทุกวัน | |
| [] | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| [] | ไม่ระบายเลย | |
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- | | ปริมาณ | หน่วย |
|---------------|--------|----------|
| 1. Chorline | 0.000 | กิโลกรัม |
| 2. จุลินทรีย์ | 3.000 | กิโลกรัม |
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|------------------|------------|-------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลม | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 12,000.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ศิริมาया จำกัด

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 11/34

หมู่ที่ : 2

ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : บ่อผุด เขต/ตำบล : เกาะสมุย

จังหวัด : สุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 077915200

โทรสาร : 077915210

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 208

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ตด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มีนาคม พ.ศ. 2569
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายเอกชัย นาคคำ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

200.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลตะกอน

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) นำไปใช้กับพื้นที่สวนภายในโรงแรม

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จ้างดูดตะกอนจากเทศบาล

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 17,820.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 3,106.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,484.800 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|-----|
| ☒ | ระบายทุกวัน | |
| ☐ | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| ☐ | ไม่ระบายเลย | |
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- | | ปริมาณ | หน่วย |
|---------------|---------|----------|
| 1. chorline | 200.000 | กิโลกรัม |
| 2. จุลินทรีย์ | 30.000 | กิโลกรัม |
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|------------------|--|----------------------------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | ☒ ปกติ | ☐ ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | ☒ ปกติ | ☐ ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลม | ☒ ปกติ | ☐ ผิดปกติ |
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 12,000.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข เป็นที่ขู่เข็ญเสียส่วนมาก

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ศิริมาया จำกัด

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 11/34

หมู่ที่ : 2

ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : บ่อผุด เขต/ตำบล : เกาะสมุย

จังหวัด : สุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 077915200

โทรสาร : 077915210

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 208

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ตด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน เมษายน พ.ศ. 2569 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายเอกชัย นาคคำ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

200.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) นำไปใช้กับพื้นที่สวนภายในโรงแรม

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จ้างดูตะกอนจากเทศบาล

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 17,820.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 2,938.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,350.000 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|-------|------------------------------------|-----|
| [X] | ระบายทุกวัน | |
| [] | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| [] | ไม่ระบายเลย | |
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- | | ปริมาณ | หน่วย |
|---------------|---------|----------|
| 1. Chorline | 200.000 | กิโลกรัม |
| 2. จุลินทรีย์ | 30.000 | กิโลกรัม |
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|------------------|------------|-------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลม | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 12,000.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข เป็นที่ขู่เข็ญเสียส่วนมาก

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ศิริมาया จำกัด

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 11/34

หมู่ที่ : 2

ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : บ่อผุด เขต/ตำบล : เกาะสมุย

จังหวัด : สุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 077915200

โทรสาร : 077915210

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 208

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน เมษายน พ.ศ. 2569 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายเอกชัย นาคคำ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

200.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลตะกอน

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) นำไปใช้กับพื้นที่สวนภายในโรงแรม

(5) วิธีการจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จ้างดูตะกอนจากเทศบาล

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 17,820.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 2,938.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,350.000 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|-------|------------------------------------|-----|
| [X] | ระบายทุกวัน | |
| [] | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| [] | ไม่ระบายเลย | |
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- | | ปริมาณ | หน่วย |
|---------------|---------|----------|
| 1. Chorline | 200.000 | กิโลกรัม |
| 2. จุลินทรีย์ | 30.000 | กิโลกรัม |
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|------------------|------------|-------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลม | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 12,000.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข เป็นที่ขู่เข็ญเสียส่วนมาก

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ศิริมาया จำกัด

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 11/34

หมู่ที่ : 2

ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : บ่อผุด เขต/ตำบล : เกาะสมุย

จังหวัด : สุราษฎร์ธานี

โทรศัพท์ : 077915200

โทรสาร : 077915210

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 208

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ตด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2569 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายเอกชัย นาคคำ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

200.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) นำไปใช้กับพื้นที่สวนภายในโรงแรม

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จ้างดูดตะกอนจากเทศบาล

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 17,820.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 3,364.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,691.200 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|-------|------------------------------------|-----|
| [X] | ระบายทุกวัน | |
| [] | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| [] | ไม่ระบายเลย | |
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- | | ปริมาณ | หน่วย |
|---------------|---------|----------|
| 1. Chorline | 200.000 | กิโลกรัม |
| 2. จุลินทรีย์ | 30.000 | กิโลกรัม |
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|------------------|------------|-------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลม | [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 12,000.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข เป็นที่ขู่เข็ญเสียส่วนมาก

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ภาคผนวกที่ 4

FIRE PUMP PM

ใบรายงานบริการ

SERVICE GRUNDFOS

SERVICE

GRUNDFOS

งานภายนอก

REF. SERVICE ORDER NO. 2100006859

วันที่ 20 / 05 / 2026

บริษัท SIRIMAYA CO.,LTD.

โทร. แฟกซ์

คนติดต่อ คุณเอกชัย 092-6425646

สถานที่ติดตั้ง OZO Samui

คนติดต่อ

ปั้มน้ำรุ่น Jockey Pump CR 3-17 HQQE

Model A96516662 / P11315

มอเตอร์รุ่น/ยี่ห้อ Grundfos

มอเตอร์รุ่น Model MG90SB2

มอเตอร์ขนาด 1.5 KW ไฟฟ้า 3*380-415 V

50 HZ 2900 Rpm 3.45 A

ลักษณะการใช้งาน

แรงดันด้านทางสูบลบ : ทางจ่าย (Bar/PSI)

Shut off head : อุณหภูมิของเหลวที่ใช้ C

ของเหลวที่ใช้ : ความเข้มข้น : PH

แรงดันไฟฟ้า V : กระแส A

ทิศทางการหมุน ตามเข็มนาฬิกา : ทวนเข็มนาฬิกา : ความดันทาน

ฉนวนมอเตอร์ : อุณหภูมิมอเตอร์

การติดตั้ง ในร่ม กลางแจ้ง : แหล่งน้ำ ต่ำ สูง กว่าปั้ม เมตร

ลักษณะถังเก็บน้ำ ปิด เปิด : ขนาดท่อทางสูบลบ/จ่าย / นิ้ว

Overload A : Phase protection % : Thermal มี ไม่มี

Timer Y/D วินาที : Electrode ปกติ ขำรุด : Float switch ปกติ ขำรุด

แรงดันลมในถัง : แรงดัน Start/ Stop / (Bar/PSI)

อาการเสียที่ตรวจพบ ทำการตรวจเช็ค PM Fire Pump & Jockey Pump ครั้งที่ 5/8 (2026)

อะไหล่ที่ชำรุดทางกรรณด์ฟอสจะเสนอราคาซ่อมต่อไป

สาเหตุ

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ

รายการอะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมและบริการ

ลำดับ	รายการ	รหัสชิ้นส่วนอะไหล่	จำนวน	ราคา/หน่วย	ราคารวม
☒ เรียกเก็บเงิน ☐ รับประกัน ☐ F.O.C				รวม	
ระยะเวลาทำงาน				VAT	
				รวมทั้งหมด	

ลงชื่อพนักงานบริการ

SPO/AOA

20 / 05 / 2026

ลงชื่อผู้จัดการฝ่ายบริการ

การบริการเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้วที่พึงพอใจ

ลงชื่อผู้รับบริการ

ตำแหน่ง Manager Engineering

20 / 5 / 69

Failure Analysis Report (FAS)

Product No.		Product Type		Motor Type		Application Code		
Object P/M/E	Failure Product No.	Serial No. (Only Elec device)	Production date	Rep R/-	Production Country	Where	What	Why

บริษัท กรูนต์ฟอส (ประเทศไทย) จำกัด 92 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250 โทรศัพท์ : 02 725 8999 แฟกซ์ : 02 725 8994 เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105536044434

GTHFM-SV-07-R.B

ศูนย์บริการ

Fire Pump Preventive Maintenance Report 2026 ครั้งที่ 5/8

Package P/N:	GRUNDFOS(THAILAND) LTD.
Company : SIRIMAYA CO.,LTD	92 Chaloeam Phrakiat Rama 9 Road
Concact : คุณเอกชัย 092-6425646	Dokmai, Pravej, Bangkok 10250
Location : OZO CHAWENG SAMUI	Tel: 662 7258999,076 390569
Date : 20 พฤษภาคม 2569	วันเริ่มทำสัญญา01เมษายน2568/วันสิ้นสุดสัญญา31มีนาคม2570

1. ENGINE FIRE PUMP SPECIFICATIONS

1.1) ENGINE

1.1.1 Brand	CLARKE
1.1.2 type	JU4H-UF34
1.1.3 S/N	PE4045T909579
1.1.4 HP	104 HP.
1.1.5 RPM.	2800 RPM.
1.1.6 Battery Size	12 V.DC. 200 AMP
1.1.6 ☒ Diesel	

1.2) PUMP

1.2.1 Brand	Peerless Pump
1.2.2 MODEL	5AEF11
1.2.3 S/N	9927057461-10-A
1.2.4 GPM.	750 GPM.
1.2.5 Head	114 PSI
1.2.6 Size	10.25 IMPELLER MM.
1.2.7 RPM.	2,800 RPM.

1.3) CONTROL PANEL

1.3.1 Brand	Firetrol
1.3.2 Model	FTA1100-JL12N
1.3.3 S/N	FZ1352598
1.3.4 Part	-
1.3.5 Max. working pressure	300 Psi
1.3.6 Input voltage	220-240VAC/12VDC
1.3.7 Charger unit	2 Unit
- S/N	-

2. COMPONENTS CHECK LIST

2.1) ENGINE

2.1.1 Shock Absorbers	☐
2.1.2 Fuel Pipe	☒
2.1.3 Engine Oil Cap.	☒
2.1.4 Battery	☒
2.1.5 Fuel Tank	☒
2.1.6 Fuel Level	☐
2.1.7 Control Panel	☒
2.1.8 Heat Exchanger	☒
2.1.9 Tachometer	☒
2.1.10 Running Hour Meter	☒
2.1.11 Temp. Gauge	☐
2.1.12 Oil Pressure Gauge	☐
2.1.13 Fuel Pressure Gauge	☒
2.1.14 Exhaust System	☒
2.1.15 Cooling heat exhcanger system	☒

2.2) PUMP

2.2.1 Main Release Valve	☒
2.2.2 Suction Gauge	☒
2.2.3 Discharge Gauge	☒
2.2.4 Air Release Valve	☒
2.2.5 Waste cone	☒
2.2.6 Pressure sensing Line	☒
2.2.7 Drainage piping	☒

3. FIRE PUMP WITH ENGINE TEST REPORT

3.1) INSTALLATION ENGINE FIRE PUMP CONTROL

Test

3.1.1 Charge Unit	☒
3.1.2 Pressure Sensor	
- Start setting	☒
- Stop setting	☒
- Reset (option 3)	☒
3.1.3 Pressure Recorder	☒
3.1.4 Timer Program	☒
3.1.5 Control Switch	
- Test	☒
- Auto on	☒
- Off	☒
- Man. 1	☒
- Man. 2	☒
3.1.6 Alarm Bell	☒
3.1.7 Lamp Show	
- Failure To Start	☒
- Low Oil Pressure	☒
- Battery 1 failure	☒
- Battery 2 failure	☒
- over speed	☒
- Auto on	☐
- Pump room temp. low	☐
- Low fuel level	☐
- Relief valve open	☐
- Reservoir low	☐
- Flow meter on	☐
- Reservoir Empty	☐

3.2) Operating engine fire pump

3.2.1 Vibration	☒ Good	☐ Poor
3.2.2 Noise	☒ Good	☐ Poor
3.2.3 Heating	☒ Good	☐ Poor

3.3) Manual Emergency (Handle) Operation

(Minimum of 5 minutes)

☒ Good ☐ Poor

3.4) OPERATING DATA FOR ENGINE

3.4.1 Speed	2.855	RPM.
3.4.2 Running hour	52.7	Hr.
3.4.3 Temperature	72.2	C.
3.4.4 Oil pressure	N/A	Psi
3.4.5 Fuel pressure	-	Psi
3.4.6 No turbine load : Shut down the engine at speed	-	RPM.
3.4.7 Full rate turbine load : The engine at a speed	-	RPM.
3.4.8 Over speed Shut down Device : The engine at a speed	-	RPM.
3.4.9 Cooling Heat exchanger system pressure	30	Psi

3.5) OPERATION DATA FOR PUMP

3.5.1 Suction

-1 Psi

3.5.2 Discharge

115 Psi

3.5.3 Main relief valve setting

120 Psi

3.5.4 Manual start

Start

☒ Good ☐ Poor

Stop

☒ Good ☐ Poor

3.5.5 Auto start

Start at

65 Psi

Stop by

Manual / Auto

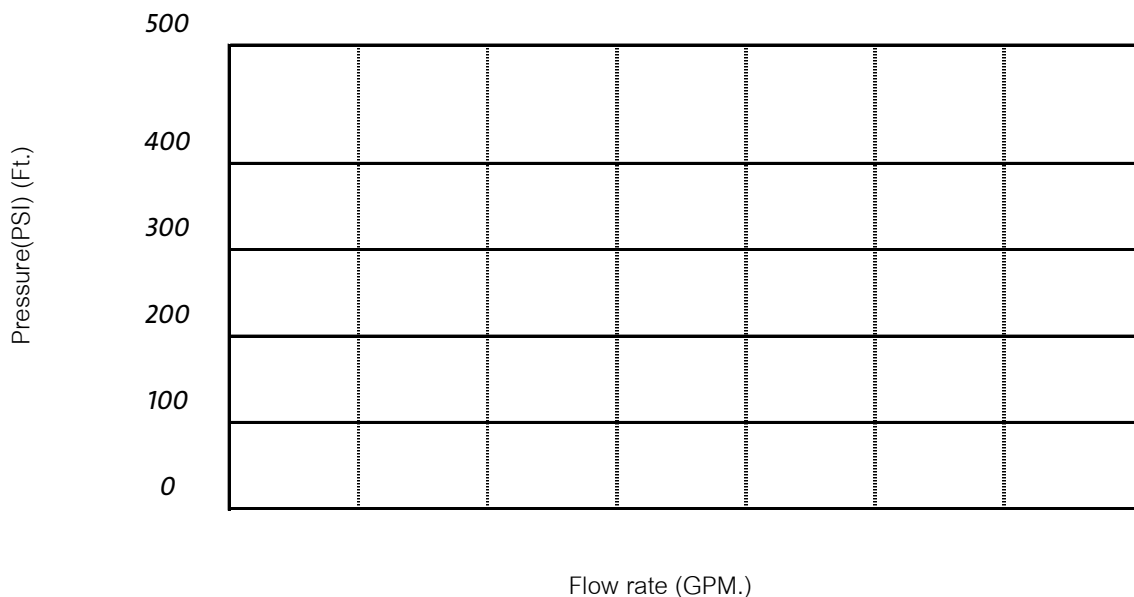
3.5.6 Pressure keeping in line

120 Psi

3.6) FLOW TESTS

Speed(RPM)				
Pressure (Psi)				
Flow rate (GPM.)				
Flow rate (%)	0%	50%	100%	150%

Date Engine Fire pump run speed at



3.7) COMMENT

Oil Pressure Gauge, Volt Gauge Battery#2 ขำรด

Oil Pressure Gauge, Temp Gauge, Volt Gauge Battery 1,2 เสื่อมสภาพ

เติมน้ำกลั่นแบตเตอรี่ 4 ขวด

สถานะ Auto

Date of test
Witnessed by
Approved by
Tested by

20/05/2026
Manager Engineering
SPO/AOA



GRUNDFOS SERVICE & SOLUTIONS



SERVICE
AGREEMENTS



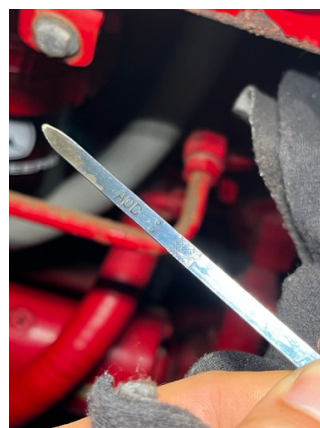
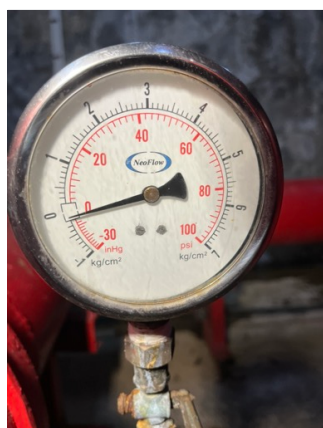
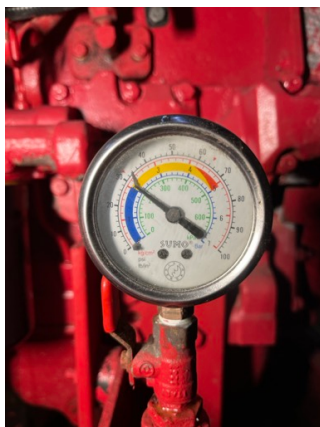
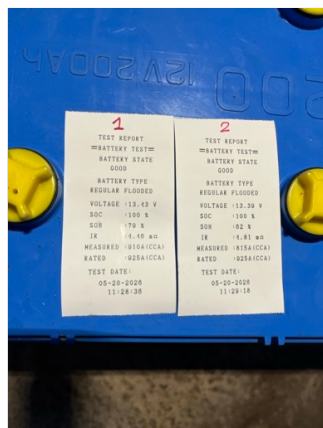
REPAIR
SERVICES



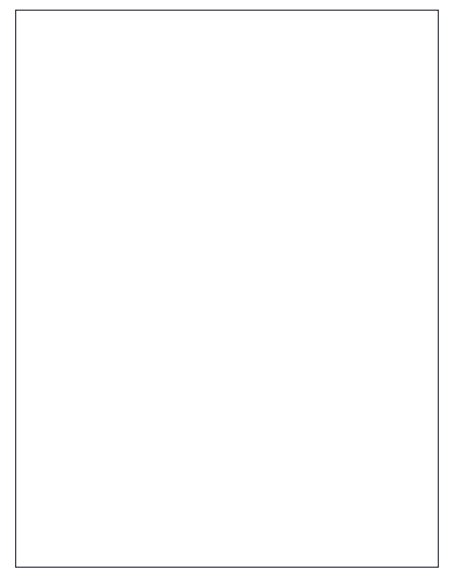
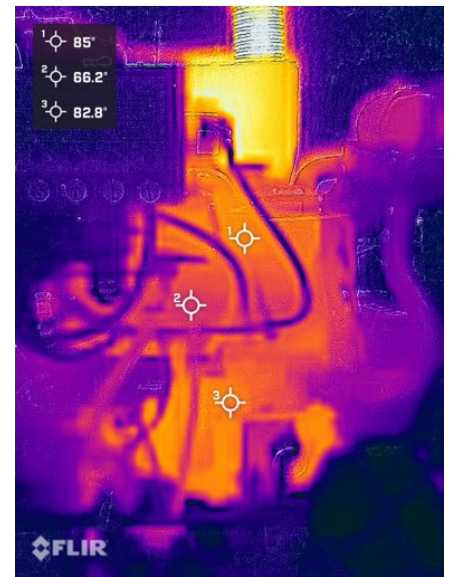
OPERATION
SERVICES



OPTIMISATION
SERVICES



OPTIMISATION SERVICES



JOCKY PUMP PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT 2026 ครั้งที่ 5/8

Package P/N :

GRUNDFOS(THAILAND) LTD.

Company : SIRIMAYA CO.,LTD

92 Chaloeam Phrakiat Rama 9 Road

Concact : คุณเอกชัย 092-6425646

Dokmai, Pravej, Bangkok 10250

Location : OZO CHAWENG SAMUI

Tel: 662 7258999,076 390569

Date : 20 พฤษภาคม 2569

วันเริ่มทำสัญญา01เมษายน2568/วันสิ้นสุดสัญญา31มีนาคม2570

1) MOTOR

1.1 Brand	Grundfos	
1.2 Type	MG90SB2-24FT115-H3	
1.3 MODEL	85U05906	
1.4 KW. Or HP.	1.5	kW.
1.5 Amp.	3.45	Amp.
1.6 Volt	380-415	Volt
1.7 HZ	50	HZ.
1.8 RPM.	2900	RPM.
1.9 Frame	-	

2) PUMP

2.1 Brand	GRUNDFOS	
2.2 MODEL	A96516662	
2.3 TYPE	CR3-17	
2.4 GPM.	3 m3/hr	
2.5 Head Feet	82.8	M
2.7 RPM.	2900	RPM.
2.8	☐ Horizontal	☒ Vertical

3) CONTROL PANEL

3.1 Brand	Firetrol	
3.2 Model	FTA570F-AG002F	
3.3 S/N	FZ1352601	
3.4 Part	-	
3.5 Max. Working pressure	300	Psi
3.6 Voltage	380-415	Volt
3.7 KW. Or HP.	2	HP
3.8 Phase	3	Phase
3.9 HZ	50/60	HZ.

4) Operating Jockey pump

4.1 Vibration	☒ Good	☐ Poor
4.2 Noise	☒ Good	☐ Poor
4.3 Heating	☒ Good	☐ Poor

5) Manual Emergency (Handle) Operation (Minimum of 5 minutes)

☒ Good ☐ Poor

6) OPERATIONG DATA FOR MOTOR

6.1 Voltage		
7.1.1 L1 - L2	397	Volt
7.1.2 L1 - L3	398	Volt
7.1.3 L3 - L2	398	Volt

6.2 Ampere			
7.2.1 L 1	<u>2.57</u>	Amp.	
7.2.2 L 2	<u>2.53</u>	Amp.	
7.2.3 L 3	<u>2.60</u>	Amp.	
6.3 Over load			
	<u>4.9</u>	Amp.	
6.4 Speed			
	<u>2900</u>	RPM.	
6.5 Phase Reversal Test		☒ Right	☐ Wrong
7) SWITCH BOARD CONTROL CHECK			
7.1 Control Switch			
8.1.1 Manual	☒ Good	☐ Poor	
8.1.2 Off	☒ Good	☐ Poor	
8.1.3 Auto	☒ Good	☐ Poor	
8) OPERATING DATA FOR PUMP			
8.1 Manual Start			
Start	☒ Good	☐ Poor	
Stop	☒ Good	☐ Poor	
8.2 Auto start			
Start at	<u>85</u>	Psi	
Stop at	<u>100</u>	Psi	
8.3 Minimum running			
	<u>5</u>	sec.	
8.4 Release valve setting			
	<u>120</u>	Psi.	
9) COMMENT :			
สถานะ Auto			
Insulation Motor 183 MΩ, Resistance Motor=6.6,6.7,6.6 Ω			
Date of test witnessed by Approved by Tested by		 Manager Engineering SPO/AOA ➤ SERVICE	

GRUNDFOS SERVICE & SOLUTIONS



SERVICE
AGREEMENTS



REPAIR
SERVICES



OPERATION
SERVICES



OPTIMISATION
SERVICES

